**ГОСТ 6102-94 Ткани асбестовые. Общие технические требования**

ГОСТ 6102-94

Группа Л65

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТКАНИ АСБЕСТОВЫЕ

Общие технические требования

Asbestos cloths.
General technical requirements

ОКС 59.060.30
ОКП 25 7420

Дата введения 1996-01-01

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН МТК 73 "Асбестовые и безасбестовые фрикционные, уплотнительные тeплoизоляционные материалы и изделия"

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол N 6-94 от 21 октября 1994 г.)

За принятие проголосовали:

|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Наименование государства | Наименование национального органа по стандартизации |
| Азербайджанская Республика | Азгосстандарт |
| Республика Армения | Армгосстандарт |
| Республика Беларусь | Белстандарт |
| Республика Грузия | Грузстандарт |
| Республика Казахстан | Госстандарт Республики Казахстан |
| Кыргызская Республика | Кыргызстандарт |
| Республика Молдова | Молдовастандарт |
| Российская Федерация | Госстандарт России |
| Республика Узбекистан | Узгосстандарт |
| Украина | Госстандарт Украины |

3 Постановлением Комитета Российской Федерации по стандартизации, метрологии и сертификации от 23.03.95 N 159 межгосударственный стандарт ГОСТ 6102-94 введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта Российской Федерации с 1 января 1996 г.

4 ВЗАМЕН ГОСТ 6102-78

1 ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Настоящий стандарт распространяется на асбестовые ткани, применяемые в качестве теплоизоляции, диафрагм при электролизе воды, а также для изготовления теплоизоляционных материалов, асботекстолитов, прорезиненных набивок, прокладочных колец и манжет.

2 НОРМАТИВНЫЕ ССЫЛКИ

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

[ГОСТ 12.1.005-88 ССБТ. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны](http://docs.cntd.ru/document/1200003608)

[ГОСТ 12.4.028-76 ССБТ. Респираторы ШБ-I "Лепесток". Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200012611)

[ГОСТ 12.4.068-79 ССБТ. Средства индивидуальной защиты дерматологические. Классификация и общие требования](http://docs.cntd.ru/document/1200012627)

[ГОСТ 515-77 Бумага упаковочная битумированная и дегтевая. Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200018125)

[ГОСТ 2228-81 Бумага мешочная. Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200018129)

[ГОСТ 5530-81 Ткани упаковочные и технического назначения. Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200020279)

[ГОСТ 8828-89 Бумага-основа и бумага двухслойная водонепроницаемая упаковочная. Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200018138)

[ГОСТ 10354-82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200006604)

[ГОСТ 14192-77 Маркировка грузов](http://docs.cntd.ru/document/1200006710)

[ГОСТ 17308-88 Шпагаты. Технические условия](http://docs.cntd.ru/document/1200020282)

3 ХАРАКТЕРИСТИКИ

3.1 Ткани должны быть изготовлены в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических условий на конкретный ассортимент тканей и по технологическим регламентам, утвержденным в установленном порядке.

3.2 Требования назначения

3.2.1 В зависимости от назначения асбестовые ткани подразделяют на марки, указанные в таблице 1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Марка ткани | Массовая доля асбеста, %, не менее (справочная) | Рекомендуемая область применения | Рекомендуемая температура, °С |
|  |  |  | изоли-руемых поверх-ностей | эксплуатации |
| АТ-IС | 84,5 | Для изготовления прорезиненных тканей, асботекстолитов, изделий промышленной техники\*. | От 130 до 400 | - |
|  |  | В качестве теплоизоляционного материала |  |  |
| АТ-1М | 84,5 | То же | То же | - |
| АТ-2 | 81,5 | Для изготовления асботекстолитов и изделий промышленной техники. | " | - |
|  |  | В качестве теплоизоляционного материала |  |  |
| АТ-3 | 81,5 | То же | " | - |
| АТ-4 | 81,5 | Для изготовления изделий промышленной техники. | " | - |
|  |  | В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала |  |  |
| АТ-5 | 81,5 | Для изготовления изделий промышленной техники. | " | - |
|  |  | В качестве теплоизоляционного материала |  |  |
| АТ-6 | 95,0 | В качестве диафрагмы при электролизе воды | - | До 100 |
| АТ-7 | 90,0 | В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала | От 130 до 450 | - |
| АТ-8 | 90,0 | В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала | От 130 до 450 | - |
| АТ-9 | 90,0 | В качестве теплоизоляционного материала | То же | - |
| AT-12 | 84,5 | Для изготовления асботекстолитов и специальных изделий | - | От 130 до 400 |
| АТ-13 | 81,5 | В качестве теплоизоляционного и прокладочного материала | От 130 до 400 | - |
| AT-16 | 95,0 | В качестве диафрагмы при электролизе воды, кроме электролизеров специального назначения | - | До 100 |
| AT-19 | 81,5 | Для изготовления компенсирующих прокладок при производстве древесно-стружечных плит | - | От 130 до 220 |
| ACT-I | 78,5 | В качестве теплоизоляционного материала | От 130до 500 | - |
| ACT-2(АСТ-1Ж) | 79,6 | Для пошива жарозащитной одежды | - | - |
| АЛТ-1 | 80,0 | Для изготовления высокопрочных асботекстолитов | - | От 200 до 500 |
| АЛТ-5 | 80,0 | Для изготовления специальных изделий | - | - |
| АЛТ-6 | 70,0 | Для изготовления асботекстолитов электротехнического назначения | - | - |
| АЛТ-6М | 70,0 | Для изготовления изделий специального назначения | - | - |
| АБТ-I | 89,0\*\* | Для изготовления теплозащитных покрытий и высокопрочных пластиков | - | До 500 |
|  |  | В качестве теплоизоляционного материала |  |  |
| АБТ-IБ | 89,0\*\* | Для изготовления теплозащитных материалов | - | До 500 |
| ОТ-2 | 81,5 | В качестве оболочки для обтюраторных подушек | - | - |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_
\* Изделия промышленной техники - набивки, рукава, прокладочные кольца, манжеты.

\*\* Массовая доля асбеста и базальта.

Пример условного обозначения асбестовой ткани марки АТ-2 шириной 1040 мм:

*Ткань асбестовая АТ-2 1040 ГОСТ*

То же, для ткани в тропическом исполнении:

*Ткань асбестовая АТ-2Т 1040 ГОСТ*

3.2.2 По физико-механическим показателям ткани должны соответствовать нормам, указанным в таблице 2.

Таблица 2

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |  |
| Марка ткани | Поверхностная плотность, г/м | Разрывная нагрузка, Н (кгс), не менее | Потеря вещества при прокаливании, %, не более |
|  | Номин. | Пред.откл. | по основе | по утку |  |
| AT-IC | 1000 | ±100 | 650 (65) | 270 (27) | 29,0 |
| AT-IM | 1000 | ±100 | 700 (70) | 300 (30) | 29,0 |
| АТ-2 | 1050 | +100 | 500 (50) | 170 (17) | 32,0 |
| АТ-3 | 1200 | ±150 | 500 (50) | 200 (20) | 32,0 |
| АТ-4 | 1475 | ±225 | 450 (45) | 170 (17) | 32,0 |
| АТ-5 | 1350 | ±150 | 680 (68) | 250 (25) | 32,0 |
| АТ-6 | 3200 | ±200 | 2550 (255) | 1500 (150) | 19,0 |
| АТ-7 | 1550 | ±100 | 850 (85) | 600 (60) | 23,5 |
| АТ-8 | 2100 | ±100 | 800 (80) | 1000 (100) | 23,5 |
| АТ-9 | 1125 | ±75 | 600 (60) | 360 (36) | 23,5 |
| AT-12 | 1000 | ±100 | 500 (50) | 500 (50) | 29,0 |
| AT-13 | 2600 | ±300 | 650 (65) | 650 (65) | 32,0 |
| AT-16 | 3200 | ±200 | 2150 (215) | 1300 (130) | 19,0 |
| AT-19 | 2650 | ±200 | 950 (95) | 1100 (110) | 32,0 |
| ACT-I | 1050 | ±150 | 1000 (100) | 400 (40) | 27,0 |
| ACT-2 | 500 | ±50 | 350 (35) | 270 (27) | 29,0 |
| АЛТ-I | 850 | ±50 | 1000 (100) | 400 (40) | 32,0 |
| АЛТ-5 | 450 | ±50 | 400 (40) | 180 (18) | 37,5 |
| АЛТ-6 | 400 | ±50 | 500 (50) | 250 (25) | 46,0 |
| АЛТ-6М | 400 | ±50 | 500 (50) | 250 (25) | 46,0 |
| АБТ-I | 1000 | ±100 | 1200 (120) | 800 (80) | 20,0 |
| АБТ- IБ | 1050 | ±100 | 2500 (250) | 270 (27) | 20,0 |
| ОТ-2 | 1250 | ±150 | 700 (70) | 700 (70) | 32,0 |

Примечание - По согласованию с потребителем допускается устанавливать в технических условиях на конкретные марки тканей вместо показателя "потеря вещества при прокаливании" показатель "массовая доля асбеста".

3.2.3 Значение показателя "число нитей на 100 мм" должно быть указано в технических условиях на конкретные марки тканей.

3.3 Конструктивные требования

3.3.1 Ткани выпускают в рулонах.

3.3.2 Размеры тканей должны соответствовать указанным в таблице 3.

Таблицa 3

В миллиметрах

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
| Марка ткани | Ширина | Толщина |
|  | Номин. | Пред. откл. | Номин. | Пред. откл. |
|  |  |  |  |  |
| АТ-IС | 1040 |  | 1,6 | +0,2 |
|  | 1350 |  |  | -0,1 |
|  | 1450 |  |  |  |
|  | 1550 |  |  |  |
|  | 1700 |  |  |  |
| AT-IM | 1040 |  | 1,6 | +0,1 |
|  | 1350 |  |  | -0,2 |
|  | 1550 |  |  |  |
|  | 1700 |  |  |  |
| АТ-2 | 1040 |  | 1,7 | ±0,3 |
|  | 1350 |  |  |  |
|  | 1550 |  |  |  |
| АТ-3 | 1040 |  | 2,5 | +0,4 |
|  | 1350 |  |  | -05 |
|  | 1550 | +20-30 |  |  |
| АТ-4 | 1040 |  | 3,1 | +0,4 |
|  | 1350 |  |  | -0,5 |
|  | 1550 |  |  |  |
| АТ-5 | 1040 |  | 2,2 | +03 |
|  | 1350 |  |  | -0,4 |
|  | 1550 |  |  |  |
| АТ-6 | 1550 |  | 3,6 | ±0,2 |
|  | 1820 |  |  |  |
| АТ-7 | 1520 |  | 2,4 | +0,1 |
|  |  |  |  | -0,2 |
| АТ-8 | 1500 |  | 3,3 | +0,2 |
|  |  |  |  | -0,3 |
| АТ-9 | 1500 |  | 2,0 | +0,2 |
|  |  |  |  | -0,1 |
| АТ-12 | 1040 |  | 1,6 | +0,2 |
|  |  |  |  | -0,3 |
| АT-13 | 1500 |  | 4,4 | ±0,4 |
| AT-16 | 1550 |  | 3,6 | ±0,2 |
|  | 1820 |  |  |  |
| АТ-19 | 1800 |  | 4,0 | ±0,2 |
| ACT-I | 1040  |  | 1,8 | +0,3  |
|  | 1350 |  |  | -0,4 |
|  | 1550 |  |  |  |
| ACT-2 | 1040 |  | 0,9 | ±0,1 |
|  | 1550 | +20-30 |  |  |
| АЛТ-I | 1000 |  | 1,2 | ±0,1 |
|  | 1200 |  |  |  |
|  | 1550 |  |  |  |
| АЛТ-5 | 1000  |  | 0,9 | +0,1  |
|  | 1200 |  |  | -0,2 |
| АЛТ-6 | 1040  |  | 0,9 | ±0,2 |
|  | 1350 |  |  |  |
| АЛТ-6М | 1040 |  | 0,9 | ±0,2 |
| АБТ-1 | 1550 |  | 1,6 | ±0,2 |
| АБТ-IБ | 1550 |  | 1,6 | ±0,2 |
| ОТ-2 | 1100 |  | 1,6 | +0,1  |
|  |  |  |  | -0,2 |

3.3.3 Длина рулона, количество и кратность отрезов должны быть установлены в технических условиях на конкретную марку ткани.

3.3.4 Наименование, величину и суммарное количество допускаемых ткацких пороков внешнего вида на длину рулона 25 м устанавливают в технических условиях на конкретную марку ткани.

4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

4.1 При работе с тканью в воздух рабочей зоны возможно выделение асбестосодержащей пыли.

Асбестосодержащая пыль обладает преимущественно фиброгенным действием, местом ее возможной кумуляции являются легкие. При вдыхании может вызвать заболевание легких - асбестоз.

4.2 Предельно допустимая концентрация пыли в воздухе рабочей зоны 2 мг/м (максимально разовая) и 0,5 мг/м (сренесменная), класс опасности III (Ф, К) по дополнению N 4 к списку предельно допустимых концентраций вредных веществ в воздухе рабочей зоны, утвержденному Министерством здравоохранения 26.05.88 N 4617-88.

4.3 Контроль за содержанием пыли в воздухе рабочей зоны осуществляется в соответствии с требованиями [ГОСТ 12.1.005](http://docs.cntd.ru/document/1200003608) и методических указаний "Измерение концентрации аэрозолей преимущественно фиброгенного действия", утвержденных 18.11.87 N 4436-87.

4.4 Участок выделения асбестосодержащей пыли должен быть оборудован приточно-вытяжной вентиляцией.

4.5 Работающие с асбестовой тканью в соответствии с "Типовыми отраслевыми нормами" должны быть обеспечены специальной одеждой, специальной обувью и другими средствами индивидуальной защиты для защиты органов дыхания от пыли - респираторами типа ШБ-1 "Лепесток" по [ГОСТ 12.4.028](http://docs.cntd.ru/document/1200012611).

Для защиты кожи рук применяют защитные дерматологические средства марки Пн по [ГОСТ 12.4.068](http://docs.cntd.ru/document/1200012627).

4.6 Асбестовая ткань пожаро- и взрывобезопасна.

4.7 Захоронение отходов асбестовой ткани (класс опасности 4) проводят в котлованах с соблюдением мероприятий, гарантирующих исключение разнесения асбестосодержащей пыли ветром в момент выгружения методом смачивания или перевозки в бумажных или полиэтиленовых мешках по санитарным правилам "Порядок накоплений, транспортировки, обезвреживания и захоронения токсичных промышленных отходов", утвержденным 29.12.84 N 3183.

4.8 Дополнительные показатели безопасности устанавливают в нормативной документации на конкретный ассортимент тканей.

5 МАРКИРОВКА

5.1 К каждому рулону ткани, свернутому по 6.1, прикрепляют ярлык, маркированный в соответствии с требованиями [ГОСТ 14192](http://docs.cntd.ru/document/1200006710), с указанием:

наименования предприятия-изготовителя и (или) его товарного знака;

наименования и марки ткани;

номинальной ширины;

номера партии;

даты изготовления;

количества, м;

обозначения настоящего стандарта и технических условий;

буквы "Т" для ткани в тропическом исполнении.

6 УПАКОВКА

6.1. Ткани свертывают в рулоны.

Масса рулона должна быть не более 80 кг.

По согласованию с потребителем допускается увеличивать массу рулона.

Рулоны ткани упаковывают в один из следующих материалов или мешки из них:

полиэтиленовую пленку марки Т или Н толщиной не менее 0,08 мм по [ГОСТ 10354](http://docs.cntd.ru/document/1200006604);

упаковочную ткань по [ГОСТ 5530](http://docs.cntd.ru/document/1200020279);

бумагу по [ГОСТ 515](http://docs.cntd.ru/document/1200018125), [ГОСТ 2228](http://docs.cntd.ru/document/1200018129) или [ГОСТ 8828](http://docs.cntd.ru/document/1200018138);

нетканое тарное полотно по нормативной документации.

Рулоны перевязывают в двух местах техническим шпагатом по [ГОСТ 17308](http://docs.cntd.ru/document/1200020282) или шпагатом из химических волокон.

Допускается по согласованию с потребителем вместо перевязывания завязать конец мешка шпагатом.

Требования к упаковке тканей марок, предназначенных для работы в условиях тропического климата, должны быть указаны в технических условиях на эти ткани.

По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность ткани при транспортировании и хранении.